**Ek.6. Değerlendirme**

Proje iş-zaman planı ve iş paketleri aşağıda gösterilmiştir. Proje kapsamında bu iş paketlerinden A, B, C ve D paketleri tamamlanmıştır.

**İş-zaman Planı**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Aylar | | | | | | | | | | | |
| İş paketi | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| A |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| D |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| E |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| G |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| H |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| I |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**İş Paketleri:**

1. Literatür araştırması
2. Benzetim çalışmaları ile motor konfigürasyonunun ve sürücü topolojisinin belirlenmesi
3. GaN’lı motor sürücü çevirgeci tasarımı ve benzetim çalışmaları
4. Optimum kondansatör seçimi, pasif elemanların tasarımı ve benzetim çalışmaları
5. Prototipte kullanılacak malzemelerin tedariği
6. Baskı devre kartı tasarımı, üretimi, dizgisi ve testi
7. Mikrodenetleyici gömülü yazılımının geliştirilmesi
8. Sürücünün standart endüktif-rezistif yük altında test edilmesi
9. Sürücünün bir motor ile test edilmesi